PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-011807

(43)Date of publication of application: 14.01.2000

(51)Int.CI.

H01H 13/64

(21)Application number: 10-178635

(71)Applicant: TOKAI RIKA CO LTD

(22)Date of filing:

25.06.1998

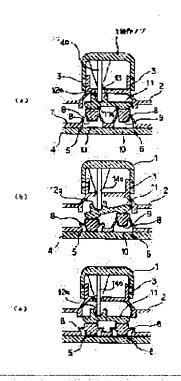
(72)Inventor: HAMADA KENICHI

(54) TWO STAGE OPERATION SWITCH DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce the number of part items in a switch device constituted so as to perform two-stage switch operation by one-way operation of an operation knob.

SOLUTION: A pusher 11 is arranged so as to straddle both dome parts 8 of first and second switches 5, 6 consisting of rubber contacts. An operation knob 1 has a shaft part 3 rotatable around a fulcrum, and the depressing position of a depressing part 14a of the operation knob 1 to the pusher 11 is set to a position closer to the first switch 5 side. In non-operated state, the operation knob 1 is held in the original position by the energizing force of both the dome parts 8 (a). When the operation knob 1 is operated to a first operating position, only the first switch 5 is turned on (b), and when the operation knob 1 is operated to a second operating position, both the first and second switches 5, 6 are turned on (c).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

31.10.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁(JP)

H 0 1 H 13/64

(12) **公開特許公報 (A)** (11) 特許出願公開番号

特開2000-11807 (P2000-11807A)

(43)公開日 平成12年1月14日(2000.1.14)

(51) Int. Cl. 7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

HO1H 13/64

5G006

審査請求 未請求 請求項の数2

O.L.

(全6頁)

(21)出願番号

特願平10-178635

(22)出願日

平成10年6月25日(1998.6.25)

(71)出願人 000003551

株式会社東海理化電機製作所

愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地

(72) 発明者 濱田 謙一

愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地

株式会社東海理化電機製作所内

(74)代理人 100071135

弁理士 佐藤 強

Fターム(参考) 5G006 AA01 AB25 BA01 BB03 DD02

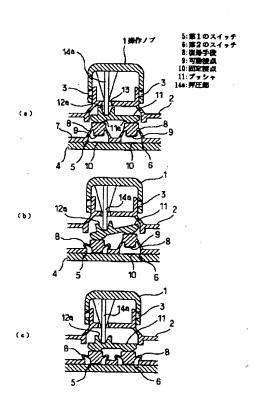
DD13 FB06

(54) 【発明の名称】 2 段操作スイッチ装置

(57)【要約】

【課題】 操作ノブの一方向の操作で2段階のスイッチ 操作を行う構成としたものにおいて、部品点数を少なく できるようにする。

【解決手段】 プッシャ11は、ゴム接点からなる第 1, 第2のスイッチ5, 6の両ドーム部8に跨がるよう に配置する。操作ノブ1は軸部3を支点に回動が可能で あり、プッシャ11に対する操作ノブ1の押圧部14a の押圧位置を、第1のスイッチ5側に偏った位置に設定 する。非操作状態では、操作ノブ1は両ドーム部8の付 勢力により原位置に保持されていて((a))、操作ノ ブ1を第1の操作位置まで操作すると、第1のスイッチ 5のみがオンし((b))、操作ノブ1を第2の操作位 置まで操作すると、第1, 第2のスイッチ5, 6が共に オンするようになる((c))。



20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 それぞれ復帰手段により対応する固定接 点に対して離間する方向に付勢された可動接点を有し、 互いに隣接して配設された第1及び第2のスイッチと、 これら第1及び第2のスイッチの両可動接点に跨がるよ うに配置された1個のプッシャと、

1

押圧部を介して前記プッシャを押圧するように設けられ ると共に、非操作状態でそれらプッシャ及び押圧部を介 して前記第1及び第2のスイッチの各復帰手段の付勢力 により原位置に保持され、この原位置から前記復帰手段 10 の付勢力に抗して第1の操作位置と第2の操作位置とに 移動操作される操作ノブとを具備し、

前記プッシャに対する前記押圧部の押圧位置を、前記第 1及び第2のスイッチのうちの第1のスイッチ側に偏ら せた位置に設定し、

前記操作ノブを前記第1の操作位置に操作した状態で は、前記第2のスイッチの可動接点を対応する固定接点 に対して離間させた状態で、前記押圧部及びプッシャを 介して前記第1のスイッチの可動接点を対応する固定接 点に接触させ、

操作ノブを前記第2の操作位置に操作した状態では、前 記押圧部及びプッシャを介して前記第1及び第2のスイ ッチの両可動接点を対応する固定接点に接触させる構成 としたことを特徴とする2段操作スイッチ装置。

【請求項2】 それぞれ復帰手段により対応する固定接 点に対して離間する方向に付勢された可動接点を有し、 互いに隣接して配設された第1及び第2のスイッチと、 これら第1及び第2のスイッチの両可動接点に跨がるよ うに配置された1個のプッシャと、

押圧部を介して前記プッシャを押圧するように設けられ 30 ると共に、非操作状態でそれらプッシャ及び押圧部を介 して前記第1及び第2のスイッチの各復帰手段の付勢力 により原位置に保持され、この原位置から前記復帰手段 の付勢力に抗して第1の操作位置と第2の操作位置とに 移動操作される操作ノブとを具備し、

前記第1のスイッチにおける復帰手段の付勢力を、前記 第2のスイッチにおける復帰手段の付勢力よりも小さく なるように設定し、

前記操作ノブを前記第1の操作位置に操作した状態で は、前記第2のスイッチの可動接点を対応する固定接点 40 に対して離間させた状態で、前記押圧部及びプッシャを 介して前記第1のスイッチの可動接点を対応する固定接 点に接触させ、

操作ノブを前記第2の操作位置に操作した状態では、前 記押圧部及びプッシャを介して前記第1及び第2のスイ ッチの両可動接点を対応する固定接点に接触させる構成 としたことを特徴とする2段操作スイッチ装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

の操作で2段階のスイッチ操作を行う構成とした2段操 作スイッチ装置に関する。

[0002]

【発明が解決しようとする課題】例えば、自動車のパワ ーウインドウ用のスイッチ装置においては、回動操作可 能に設けられた操作ノブのダウン方向及びアップ方向の 各一方向への回動操作で、マニュアル位置とオート位置 の2段階のスイッチ操作を行う構成としたものがある。

【0003】このものにおいて、例えば、操作ノブがダ ウン方向へマニュアル位置まで操作されると、第1及び 第2のスイッチのうちの第1のスイッチがオンされ、そ の第1のスイッチがオンしている間だけ、対応するウイ ンドウガラスがダウン方向へ移動される。また、操作ノ ブがダウン方向へマニュアル位置を越えてオート位置ま で操作されると、第1及び第2のスイッチが共にオンさ れる。そして、第2のスイッチが一旦オンされると、そ の後、操作ノブに対する操作力が解除されて操作ノブが 原位置へ復帰しても、対応するウインドウガラスがダウ ン方向へ最下段位置まで移動されるようになる。

【0004】従来のこのようなスイッチ装置において は、片側へ2段階の節度感を出すために、操作ノブ側に 節度山を設けると共に、この節度山とスイッチボディと の間に操作ノブを原位置へ戻すための圧子と圧縮コイル ばねとを配設していた。また、第1のスイッチと第2の スイッチとを別々のタイミングで押圧操作できるように するために、片側に2個ずつ、合計で4個のプッシャを 配設していた。このため、部品点数が多いという欠点が あった。

【0005】本発明は上記した事情に鑑みてなされたも のであり、その目的は、操作ノブの一方向の操作で2段 階のスイッチ操作を行う構成としたものにおいて、部品 点数を少なくできる2段操作スイッチ装置を提供するに ある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めに、請求項1の発明は、それぞれ復帰手段により対応 する固定接点に対して離間する方向に付勢された可動接 点を有し、互いに隣接して配設された第1及び第2のス イッチと、これら第1及び第2のスイッチの両可動接点 に跨がるように配置された1個のプッシャと、押圧部を 介して前記プッシャを押圧するように設けられると共 に、非操作状態でそれらプッシャ及び押圧部を介して前 記第1及び第2のスイッチの各復帰手段の付勢力により 原位置に保持され、この原位置から前記復帰手段の付勢 力に抗して第1の操作位置と第2の操作位置とに移動操 作される操作ノブとを具備し、前記プッシャに対する前 記押圧部の押圧位置を、前記第1及び第2のスイッチの うちの第1のスイッチ側に偏らせた位置に設定し、前記 操作ノブを前記第1の操作位置に操作した状態では、前 【発明の属する技術分野】本発明は、操作ノブの一方向 50 記第2のスイッチの可動接点を対応する固定接点に対し

て離間させた状態で、前記押圧部及びプッシャを介して前記第1のスイッチの可動接点を対応する固定接点に接触させ、操作ノブを前記第2の操作位置に操作した状態では、前記押圧部及びプッシャを介して前記第1及び第2のスイッチの両可動接点を対応する固定接点に接触させる構成としたことを特徴とするものである。

【0007】上記した構成によれば、操作ノブを原位置へ復帰させる手段は、第1及び第2のスイッチの各可動接点を固定接点から離間させるための復帰手段を利用しているので、操作ノブを原位置へ復帰させるための専用の復帰手段は必要としない。また、第1及び第2のスイッチの各可動接点を押圧するためのプッシャは1個であり、別々には必要とはしない。

【0008】また、同様な目的を達成するために、請求 項2の発明は、それぞれ復帰手段により対応する固定接 点に対して離間する方向に付勢された可動接点を有し、 互いに隣接して配設された第1及び第2のスイッチと、 これら第1及び第2のスイッチの両可動接点に跨がるよ うに配置された1個のプッシャと、押圧部を介して前記 プッシャを押圧するように設けられると共に、非操作状 20 態でそれらプッシャ及び押圧部を介して前記第1及び第 2のスイッチの各復帰手段の付勢力により原位置に保持 され、この原位置から前記復帰手段の付勢力に抗して第 1の操作位置と第2の操作位置とに移動操作される操作 ノブとを具備し、前記第1のスイッチにおける復帰手段 の付勢力を、前記第2のスイッチにおける復帰手段の付 勢力よりも小さくなるように設定し、前記操作ノブを前 記第1の操作位置に操作した状態では、前記第2のスイ ッチの可動接点を対応する固定接点に対して離間させた 状態で、前記押圧部及びプッシャを介して前記第1のス イッチの可動接点を対応する固定接点に接触させ、操作 ノブを前記第2の操作位置に操作した状態では、前記押 圧部及びプッシャを介して前記第1及び第2のスイッチ の両可動接点を対応する固定接点に接触させる構成とし たものである。

[0009]

【発明の実施の形態】以下、本発明を、自動車のパワーウインドウ用の2段操作スイッチ装置に適用した第1実施例について、図1ないし図6を参照して説明する。まず、図2ないし図4において、操作ノブ1は、スイッチ 40ボディ2に軸部3を介して、図3中矢印A方向及び矢印Aとは反対の矢印B方向へ回動可能に設けられている。スイッチボディ2の下方にはプリント配線基板4上に、図3中、操作ノブ1の左部下方に位置させてダウン用の第1及び第2のスイッチ5,6(図4参照)が隣接した状態で配設されていると共に、操作ノブ1の右部下方に位置させてアップ用の第1及び第2のスイッチ5,6(図4参照)が隣接した状態で配設されている。この場合、ダウン用もアップ用も、図4において左側を第1のスイッチ5、50

右側を第2のスイッチ6としている。

【0010】これら第1及び第2のスイッチ5,6は、いわゆるゴム接点と呼ばれるものであり、次のような構成となっている。すなわち、ゴム製のベース7に一体に設けられた弾性変形可能なドーム部8と、このドーム部8の下面に設けられた可動接点9と、プリント配線基板2上にその可動接点9に対向するように設けられた固定接点10とから構成されている。この場合、可動接点9は、ドーム部8の弾性復帰力により固定接点9から離間する方向である図3及び図4中、上方に付勢されていて、ドーム部8が復帰手段を構成している。また、第1及び第2のスイッチ5,6における各ドーム部8の復帰力(付勢力)は、同じとなるように設定されている。なお、これら第1及び第2のスイッチ5,6の信号は、図示はしないが、マイクロコンピュータから構成された制御装置に出力されるようになっている。

【0011】そして、スイッチボディ2の下側には、1枚の矩形板状をなすプッシャ11(図5参照)が配設されていて、このプッシャ11は、上記ダウン用及びアップ用の第1及び第2のスイッチ5,6における4個のドーム部8の上面に跨がるように配置されている。このプッシャ11の下面には、各ドーム部8と対応して4個の半球状の凸部11aが設けられ、また、上面には、ダウン用及びアップ用のそれぞれの第1のスイッチ5側に偏らせた位置に、凹状の受け部12a,12bが設けられている。スイッチボディ2には、それら受け部12a,12bに対応する部位に挿通孔13,13が形成されている。

【0012】上記操作ノブ1の下面には、挿通孔13,13に対応する部位に、下方へ突出する凸状の押圧部14a,14bが突設されていて、これら各押圧部14a,14bが挿通孔13,13を通して上記受け部12a,12bに挿入されている。ここで、プッシャ11に対する押圧部14a,14bの押圧位置は受け部12a,12bであり、この受け部12a,12bが、上述したように、ダウン用及びアップ用のそれぞれの第1のスイッチ5側に偏らせた位置となるように設定されている。なお、操作ノブ1の周りは、カバー15により覆われている。

【0013】次に、上記構成の作用を説明する。操作ノブ1の非操作状態では、図1の(a)、図3及び図4に示すように、ダウン用及びアップ用の第1及び第2のスイッチ5,6における各可動接点9は固定接点10から離間していて、各第1及び第2のスイッチ5,6はオフ状態となっている。また、操作ノブ1は、ダウン用及びアップ用の第1及び第2のスイッチ5,6における各ドーム部8の上方への付勢力により、原位置に保持されている。

【0014】この状態から、操作ノブ1を例えばダウン 50 方向である矢印A方向(図3参照)へ回動操作すると、 図3中、左側の押圧部14aによりプッシャ11の左側の受け部12aが押圧され、これに伴い、プッシャ11を介して左側のダウン用の第1及び第2のスイッチ5,6における両ドーム部8が押圧されるようになる。

【0015】このとき、プッシャ11に対する押圧部14aの押圧位置が、ダウン用の第1及び第2のスイッチ5,6のうちの第1のスイッチ5側に偏らせた位置に設定されているので、第1及び第2のスイッチ5,6の両ドーム部8のうち、第1のスイッチ5のドーム部8が強く押圧されて弾性変形するようになる(図1の(b)参 10 照)。

【0016】操作ノブ1が、図1 (b)及び図6に示すように、第1の操作位置まで回動操作されると、第1のスイッチ5の可動接点9が対応する固定接点10に接触し、当該第1のスイッチ5がオン状態となる。これに基づき、図示しないウインドウガラスがダウン方向へ移動されるようになる。この場合、第1のスイッチ5がオンしている間だけ、ウインドウガラスがダウン方向へ移動される。このとき、第2のスイッチ6側のドーム部8もプッシャ11を介して下方へ押圧されるが、そのドーム 20部8は、可動接点9が対応する固定接点10に接触するまでは変形しないため、第2のスイッチ6はオフ状態のままである。

【0017】図1(b)の状態から操作ノブ1に対する 回動操作力が解除されると、第1及び第2ののスイッチ 5,6の各ドーム部8が元の位置に戻ることに伴い、第 1のスイッチ5がオフ状態になると共に、プッシャ11 及び押圧部14aを介して操作ノブ1が原位置に戻され る。

【0018】操作ノブ1が、上記第1の操作位置よりも 30 矢印A方向へ大きく回動されて、図1 (c)に示す第2 の操作位置まで操作された場合には、押圧部14a及び プッシャ11を介し、第1のスイッチ5のドーム部8が 押圧されて弾性変形することに伴い当該第1のスイッチ5がオン状態になると共に、第2のスイッチ6のドーム部8も押圧されて弾性変形することに伴い、当該第2のスイッチ6もオン状態になる。

【0019】このように第2のスイッチ6が一旦オン状態になると、操作ノブ1に対する操作力が解除されて第1及び第2のスイッチ5,6がオフ状態になっても、ウ40インドウガラスは最下段位置まで自動的に移動されるようになる。

【0020】また、操作ノブ1を、上述とは逆に、アップ方向である矢印B方向へ回動操作した場合には、図示はしないが、上述とほぼ同様な動きとなる。すなわち、操作ノブ1の非操作状態から、操作ノブ1を矢印B方向へ回動操作すると、図3中、右側の押圧部14bにより合に、アッシャ11の右側の受け部12bが押圧され、これに性変形である。プッシャ11を介して右側のアップ用の第1及び名場2のスイッチ5,6における両ドーム部8が押圧され50できる。

るようになる。

【0021】このときも、プッシャ11に対する押圧部 14bの押圧位置が、アップ用の第1及び第2のスイッチ5,6のうちの第1のスイッチ5側に偏らせた位置に 設定されているので、第1及び第2のスイッチ5,6の 両ドーム部8のうち、第1のスイッチ5のドーム部8が 強く押圧されて弾性変形するようになる(図1の(b) 参照)。

【0022】操作ノブ1が、矢印B方向の第1の操作位置まで回動操作されると、第1のスイッチ5の可動接点9が対応する固定接点10に接触し、当該第1のスイッチ5がオン状態となる。これに基づき、図示しないウインドウガラスがアップ方向へ移動されるようになる。この場合も、第1のスイッチ5がオンしている間だけ、ウインドウガラスがアップ方向へ移動される。またこのとき、第2のスイッチ6側のドーム部8もプッシャ11を介して下方へ押圧されるが、そのドーム部8は、可動接点9が対応する固定接点10に接触するまでは変形しないため、第2のスイッチ6はオフ状態のままである。

【0023】操作ノブ1が第1の操作位置まで回動操作され状態から、その操作ノブ1に対する回動操作力が解除されると、第1及び第2ののスイッチ5,6の各ドーム部8が元の位置に戻ることに伴い、第1のスイッチ5がオフ状態になると共に、プッシャ11及び押圧部14bを介して操作ノブ1が原位置に戻される。

【0024】操作ノブ1が、上記第1の操作位置よりも 矢印B方向へ大きく回動されて、第2の操作位置まで操 作された場合には、押圧部14b及びプッシャ11を介 し、第1のスイッチ5のドーム部8が押圧されて弾性変 形することに伴い当該第1のスイッチ5がオン状態にな ると共に、第2のスイッチ6のドーム部8も押圧されて 弾性変形することに伴い、当該第2のスイッチ6もオン 状態になる(図1(c)参照)。

【0025】このように第2のスイッチ6が一旦オン状態になると、操作ノブ1に対する操作力が解除されて第1及び第2のスイッチ5,6がオフ状態になっても、ウインドウガラスは最上段位置まで自動的に移動されるようになる。

【0026】上記した第1実施例によれば、次のような効果を得ることができる。まず、操作ノブ1を原位置へ復帰させる手段は、第1及び第2のスイッチ5,6の各可動接点9を固定接点10から離間させるための復帰手段である両ドーム部8の付勢力を利用しているので、圧子及び圧縮コイルばねを必要としていた従来とは違い、操作ノブ1を原位置へ復帰させるための専用の復帰手段は必要としない。しかも、操作ノブ1を回動操作する場合に、両ドーム部8のうちの一方のドーム部8のみを弾性変形させる場合と、両方のドーム部8を弾性変形させる場合とにより、一方向で2段階の節度感を得ることができる。

【0027】また、第1及び第2のスイッチ5,6の各 ドーム部8を押圧するためのプッシャ11は、4個のス イッチに対して1個のみであり、片側に2個ずつ、合計 で4個のプッシャを必要としていた従来とは違い、プッ シャ11の数を大幅に少なくすることができる。

【0028】よって、部品点数を大幅に少なくすること ができるようになり、これに伴い、生産性を向上できる と共に、コストの低減を図ることができるようになる。

【0029】図7は本発明の第2実施例を示したもので あり、この第2実施例は上記した第1実施例とは次の点 10 が異なっている。すなわち、例えばダウン用の第1及び 第2のスイッチ5、6のうち、第1のスイッチ5側の復 帰手段を構成するドーム部20におけるスカート状の弾 性変形可能部20aの肉厚を、第2のスイッチ6側の復 帰手段を構成するドーム部21における弾性変形可能部 21aの肉厚よりも薄く設定していて、これにより、第 1のスイッチ5側のドーム部20の付勢力を、第2のス イッチ6側のドーム部21の付勢力よりも小さくなるよ うに設定している。

【0030】また、プッシャ11の受け部12a, 12 20 b (図7には、一方の受け部12aのみ示す)は、第1 及び第2のスイッチ5,6のほぼ中央部に形成している と共に、スイッチボディ2の挿通孔13,13はそれら 受け部12a、12bに対応して形成し、さらに、プッ シャ11を押圧する押圧部14a, 14b (これも図7 には、一方の押圧部14aのみ示す)も、受け部12 a, 12bに対応して操作ノブ1の下面のほぼ中央部に 形成している。

【0031】このような構成とした第2実施例において できる。

【0032】本発明は、上記した各実施例にのみ限定さ れるものではなく、次のように変形または拡張すること ができる。第1及び第2のスイッチ5,6は、図3中、 左右両側に一対ずつ設けることに代えて、一方側に一対 のみ設ける構成とすることもできる。また、このような 構成とした場合には、操作ノブ1としては、回動でな く、直線状に上下方向に往復移動させる構成とすること もできる。また、本発明は、パワーウインドウ用のスイ ッチ装置以外のスイッチ装置にも適用できることは勿論 である。

8

[0033]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 によれば、操作ノブの一方向の操作で2段階のスイッチ 操作を行う構成としたものにおいて、部品点数を少なく することができるようになり、これに伴い、生産性を向 上できると共に、コストの低減を図ることができるよう になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例の作用を説明するための図 であり、(a)は非操作状態、(b)は操作ノブを第1 の操作位置まで操作した状態、(c)は操作ノブを第2 の操作位置まで操作した状態を示すそれぞれ要部の縦断 右側面図

【図2】全体の平面図

【図3】縦断正面図

【図4】縦断右側面図

【図5】プッシャの斜視図

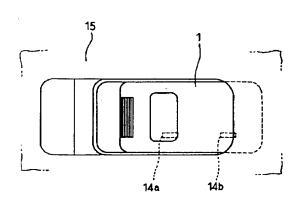
【図6】操作ノブを回動操作した状態での縦断正面図

【図7】本発明の第2実施例を示す図4相当図

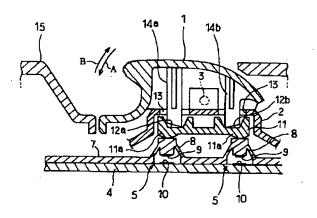
【符号の説明】

1は操作ノブ、5は第1のスイッチ、6は第2のスイッ も、上記した第1実施例と同様な作用効果を得ることが 30 チ、8はドーム部(復帰手段)、9は可動接点、10は 固定接点、11はプッシャ、12a, 12bは受け部、 14a, 14bは押圧部、20, 21はドーム部(復帰 手段)を示す。

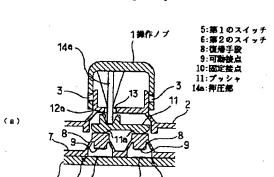
【図2】

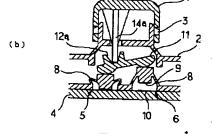


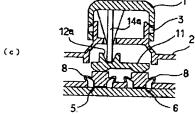
[図3]



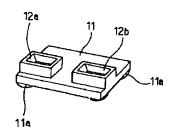
【図1】



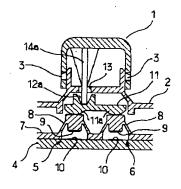




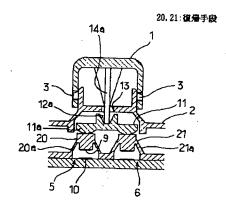
【図5】



【図4】



【図7】



【図6】

